

ORSAY, 31 January 2022

RoHS POLICY

Our company has a Quality and Environment policy which includes a commitment to meet applicable regulatory and safety legal requirements. In application of this policy, we manage an extensive program to eliminate potentially harmful materials in our products while ensuring high product quality and reliability.

The European Union Restriction of Hazardous Substances (RoHS) Directive 2011/65/EU, and all amendments until 31/12/2021, restricts the use of ten substances in electrical and electronic products: Lead (Pb), Mercury (Hg), Cadmium (Cd), Hexavalent chromium (Cr VI), Polybrominated biphenyls (PBBs), Polybrominated diphenyl ethers (PBDEs), Bis(2- ethylhexyl) phthalate (DEHP), Butyl benzyl phthalate (BBP), Dibutyl phthalate (DBP) and Diisobutyl phthalate (DIBP). EU RoHS exemptions are applied as appropriate.

The present status for each of the ten RoHS substances is given below:

PBB and PBDE: The two groups of brominated flame retardants have been prohibited.

Mercury and cadmium: We actively removed mercury and cadmium from our products and will continue to comply with EU RoHS requirements for these materials.

Hexavalent chromium: we transitioned products that use hexavalent chrome finishes to alternatives which have been fully evaluated to meet performance requirements for metallic anti-corrosion and conductive shielding.

Lead: we transitioned to the use of industry accepted and tested lead-free solders

DEHP, BBP, DBP and DIBP: our products meet the restrictions on these phthalates

Our company works closely with supply chain partners to assure compliance to restricted material requirements of all products and materials supplied by partners. We systematically request at the time of each purchase order to comply with the obligation of the application of the regulations.

We have ensured these changes maintain a high level of quality and long-term reliability.



Stéphane HADIDA

Chief Executive Officer

ORSAY, le 31 janvier 2022

POLITIQUE RoHS

Notre société a une politique Qualité et Environnement qui comprend un engagement à répondre aux exigences légales, réglementaires et de sécurité. En application de cette politique, nous gérons un vaste programme visant à éliminer les matériaux potentiellement nocifs dans nos produits tout en assurant une qualité et une fiabilité élevées des produits.

La directive RoHS (Restriction of Hazardous Substances) 2011/65/UE de l'Union européenne, et tous ses amendements au 31/12/2021, limitent l'utilisation de dix substances dans les produits électriques et électroniques : plomb (Pb), mercure (Hg), cadmium (Cd), chrome hexavalent (Cr VI), polybromodiphényles (PBB), polybromodiphényléthers (PBDE), phtalate de bis(2-éthylhexyle) (DEHP), phtalate de butyle benzyle (BBP), phtalate de dibutyle (DBP) et phtalate de diisobutyle (DIBP). Les exemptions RoHS de l'UE sont appliquées le cas échéant.

L'état actuel de chacune des dix substances RoHS est listé ci-dessous:

PBB et PBDE : Les deux groupes de retardateurs de flamme bromés ont été interdits.

Mercure et cadmium : Nous avons activement éliminé le mercure et le cadmium de nos produits et continuerons à nous conformer aux exigences RoHS de l'UE pour ces matériaux.

Chrome hexavalent : nous avons fait la transition des produits qui utilisent des finitions chromées hexavalentes vers des alternatives qui ont été entièrement évaluées pour répondre aux exigences de performance en matière d'anticorrosion métallique et de blindage conducteur.

Plomb : nous sommes passés à l'utilisation de soudures sans plomb acceptées et testées par l'industrie

DEHP, BBP, DBP et DIBP : nos produits répondent aux restrictions sur ces phtalates

Notre société travaille en étroite collaboration avec les partenaires de la chaîne d'approvisionnement pour assurer la conformité aux exigences de tous les produits et matériaux fournis par les partenaires. Nous demandons systématiquement au moment de chaque bon de commande de respecter l'obligation d'application de la réglementation.

Nous avons été attentifs à ce que tous ces changements maintiennent un haut niveau de qualité et de fiabilité à long terme.



Stéphane HADIDA

Président Directeur Général